

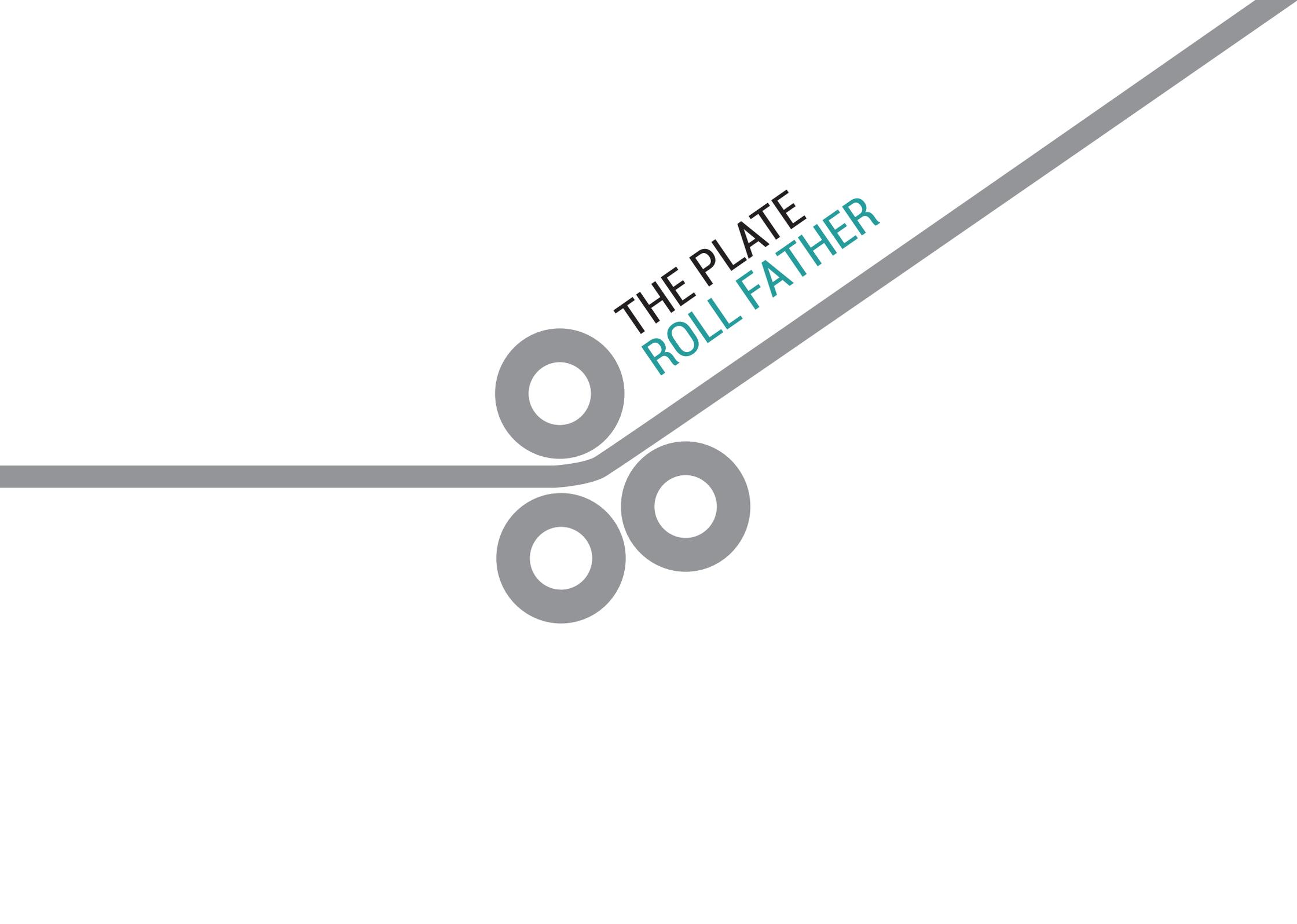


**ALWAYS WITH
PASSION!**



Seravesi





THE PLATE
ROLL FATHER

ABOUT US CHI SIAMO

MISSION

Our business structure is strongly focused on the needs of our customers, always aiming at creating, from the very beginning, a relationship of trust and credibility.

Based to this, the customer will:

- Receive valid initial advice during the sales/offer phase that will guarantee purchasing the right machinery, suitable to the customer's needs.
- Be informed about the progress of machinery production.
- Be certain of choosing the best product that allows increased productivity.
- Get timely support and assistance in the event of downtime of the machine.

OBIETTIVO

L'obbiettivo principale della nostra azienda è avere una struttura fortemente orientata ai bisogni del cliente e la creazione sin dall'inizio di un rapporto di fiducia e credibilità.

Secondo la nostra esperienza il cliente deve:

- Disporre di una valida consulenza iniziale in fase d'offerta, che gli garantirà l'acquisto del macchinario adatto alle proprie esigenze.
- Essere informato sul programma di approntamento del macchinario acquistato.
- Avere la certezza di scegliere il miglior prodotto che gli permetta di aumentare la propria produttività.
- Avere il tempestivo supporto e assistenza in caso di fermo del macchinario.

WHY CHOOSE 1960Seravesi?

- Choosing a 1960Seravesi machine means having invested in a trustworthy company that respects the hard work of each employees to give the best to our customers.
- Choosing the 1960Seravesi after sales service means taking care of your investment, relying on constant support, optimizing costs with a customized service to help you make an optimal use of your machine investment.

PERCHÈ SCEGLIERE 1960Seravesi?

- Scegliere un macchinario 1960Seravesi significa aver puntato su un'azienda onesta e sincera che ha come scopo il rispetto del lavoro di ogni persona e con il duro lavoro punta a dare il massimo ai propri clienti.
- Scegliere il post vendita 1960Seravesi significa prendersi cura dal proprio investimento, fare affidamento su un supporto costante, ottimizzare i costi personalizzando il servizio alle vostre esigenze, e avere sempre al proprio fianco un valido aiuto per aiutarvi a sfruttare al massimo le vostre macchine.



Paolo Seravesi
Sales Director



Andrea Cocchi
Technical Director



Laura Melis
Administrative Director

THE COMPANY 1960Seravesi, IS LEAD BY A PASSIONATE LEADERSHIP TEAM.

Mr. Paolo Seravesi, son of the founder Tommaso, having over 20 years of experience in Machine Sales, together with Mr. Andrea Cocchi, with over 25 years of experience in the Mechanical, Hydraulic fields and Post-Sales Services and Ms Laura Melis with 10 years of experience, heading up the Administration Head Quarters.

THE MAIN OBJECTIVE OF 1960Seravesi

is the manufacture of bending rolls with 3 and 4 rolls, Dishing and Flanging machines. Starting from its design down, to the final testing by experienced operators and assembly at the customer site and handled with the utmost precision and care.

L'AZIENDA 1960Seravesi, È COSTITUITA DA UN TEAM DI PERSONE QUALIFICATE E DI TALENTO.

Il Sig. Paolo Seravesi, figlio del fondatore Tommaso, con oltre 20 anni di esperienza nella Vendita di Macchine, insieme al Sig. Andrea Cocchi, con oltre 25 anni di esperienza nei settori Meccanico, Oleodinamico e Servizi Post-Vendita e la Sig.ra Laura Melis, con oltre 10 anni di esperienza, a capo dell'Amministrazione.

L'OBIETTIVO PRINCIPALE DI 1960Seravesi

è la produzione di calandre a 3 e 4 rulli, presse per cantieri navali, bordatrici, affiancata alla realizzazione di queste macchine costruttrici, abbiamo la progettazione interna fino al collaudo finale con operatori esperti, montaggio presso il cliente finale con massima precisione e cura.

MODEL

E 79

3 ROLL PLATE BENDING MACHINE WITH VARIABLE GEOMETRY ROTOLATRICE A 3 RULLI CON ASSI VARIABILI

The E79 is a hydraulic 3 roll plate bending machine composed of 2 lateral rolls on horizontal axes and a top motorised roll with hydraulic vertical movement.

KEY FEATURES OF THE E79 3 ROLL

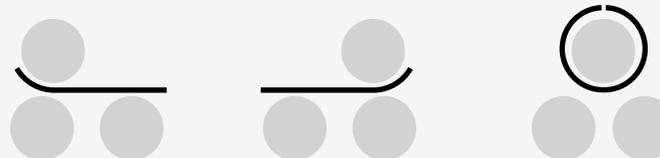
- **PLATE ROLLING** of medium and large thickness steel.
- **PRE-BENDING** obtains a short flat section due to the high push of the top roll which is used in this phase as a bending press.
- **REVOLUTIONARY MACHINE FORMAT** where the bottom rolls move horizontally and are independent from one another whilst the motorized top roll moves vertically.
- **VERSATILE** bottom roll independent movement.
- **CONE CREATION** due to this independent movement easily allows the creation of cones.

La E79 è una rotolatrice idraulica a 3 rulli a invito totale composta da i rulli inferiori ad assi variabili e il rullo superiore motorizzato con movimento verticale oleodinamico.

CARATTERISTICHE QUALIFICANTI DELLA E79

- **CURVATURA** di medi e grossi spessori.
- **L'INVITO** perfetto con tratto rettilineo minimo grazie all'utilizzo del rullo superiore che viene utilizzato una pressapieghatrice.
- **RIVOLUZIONE** della sua geometria. I rulli inferiori sono traslabili orizzontalmente ed indipendenti l'uno dall'altro mentre il rullo superiore trasla verticalmente.
- **VERSATILE** grazie all'interasse variabile dei rulli inferiori.
- **INDIPENDENTE** il movimento dei 3 rulli, permette facilmente la realizzazione di coni.

PROCESS / PROCESSO





Hydraulic manifold in a manufactured monoblock and cartridge valves

Distributori idraulici in un monoblocco lavorato e valvole a sede



Hydraulic unit with multiple motor-pump units to ensure the consistency of the movements

Unita' idraulica con gruppi motopompa multipli per garantire la contemporaneità dei movimenti



Automatic centralized lubrication system with timer and monitored distributors

Impianto di lubrifica centralizzato automatico con temporizzatore e distributori monitorati



Air hydraulic fluid cooling system

Sistema di raffreddamento fluido idraulico ad aria



Main central cylinders in one forged single piece

Cilindri di spinta in un pezzo unico forgiato



Control console with SIEMENS touch panel with 12" color screen and remote diagnostics

Console di controllo con pannello siemens touch con schermo a colori da 12" e diagnostica remotata



MODEL

E 79

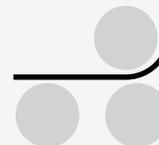
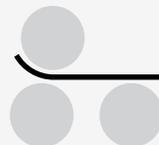
3 ROLL PLATE BENDING MACHINE WITH VARIABLE GEOMETRY FOR CORRUGATED SHEETS ROTOLATRICE A 3 RULLI CON ASSI VARIABILI PER LAMIERE CORRUGATE

The E79 rolling machine can be equipped with shaped rollers for bending corrugated sheets; according to the customer needs two types of roller profiles have been developed.

La rotolatrice E79, può essere dotata di rulli sagomati per la curvatura di lamiere corrugate; a seconda dell'esigenza del cliente, sono stati sviluppati due tipologie di profili dei rulli.



PROCESS / PROCESSO





THE PLATE
ROLL FATHER



MODEL

RI 72-3

PYRAMIDAL 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE ROTOLATRICE A 3 RULLI PIRAMIDALE

The RI72 is the line of pyramidal 3 roll plate bending machine with double pre bending, having the top roll fixed and movable lateral rolls with hydraulic cylinders.

KEY FEATURES OF THE RI72-3 THREE ROLL

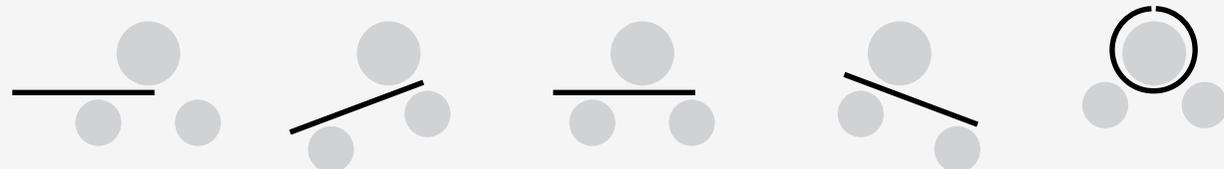
- **PERFECT DRAGING** of the sheet metal due to the independent motorization of all 3 rollers
- **EASE** of use of the plate rolls reduce the ramp up time for operators
- **REDUCED** investment cost compared to its 4 Roll sister

LA RI72 è la linea di calandre piramidali a doppio invito con tre rulli, di cui fisso il superiore e i laterali che hanno la forza di piegatura tramite cilindri idraulici.

CARATTERISTICHE QUALIFICANTI DELLA RI72-3 A TRE RULLI

- **PERFETTO TRASCINAMENTO** della lamiera grazie alla motorizzazione indipendente di tutti e 3 i rulli
- **SEMPLICITÀ** di utilizzo della calandra anche per operatori non esperti
- **RIDOTTO** costo di investimento rispetto alla sorella con 4 rulli

PROCESS / PROCESSO





Extended shafts for section bending attachment

Rulli prolungati per opzione rulli piega profili



3 rolls motorized with 3 independent gearboxes

3 rulli motorizzati con 3 riduttori indipendenti



Oil cooling system

Sistema di raffreddamento olio idraulico



7" color touch screen

Display touch screen da 7"



MODEL

RI 72-4

PYRAMIDAL 4 ROLL PLATE BENDING MACHINE ROTOLATRICE A 4 RULLI PIRAMIDALE

The RI72-4 is the line of pyramidal 4 roll plate bending machine with double pre bending, having the top roll and pinching roll motorized and side rolls movable with hydraulic cylinders.

KEY FEATURES OF THE RI72-4 FOUR-ROLL

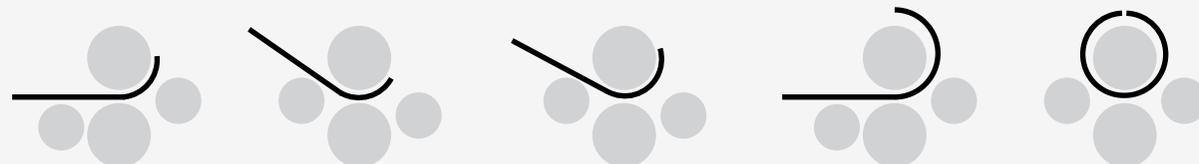
- Perfect **PRE-BENDING** with minimal straight portion
- **PRECISION** of positioning of the rollers due to the linear guide system, constant for year to come
- **MINIMIZED** sliding friction of the rollers
- **MACHINE FRAME** is characterized by robust welded and stress released fabrication

LA RI72-4 è la linea di calandre piramidali a doppio invito con quattro rulli, di cui il superiore ed il pinzatore motorizzati e i laterali che hanno la forza di piegatura tramite cilindri idraulici.

CARATTERISTICHE QUALICANTI DELLA RI72-4 A QUATTRO RULLI

- **INVITO** perfetto con tratto rettilineo minimo
- **PRECISIONE** di posizionamento dei rulli mantenuta nel tempo grazie al sistema di guide lineari
- **ANNULLAMENTO** della frizione di scorrimento dei rulli
- **ROBUSTEZZA** è caratterizzata da carpenterie e strutture massicce

PROCESS / PROCESSO





Hydraulic manifold in a manufactured monoblock and cartridge valves

Distributori idraulici in un monoblocco lavorato e valvole a sede



Hydraulic unit with multiple motor-pump units to ensure the consistency of the movements

Unita' idraulica con gruppi motopompa multipli per garantire la contemporaneità dei movimenti



Automatic centralized lubrication system with timer and monitored distributors

Impianto di lubrificazione centralizzato automatico con temporizzatore e distributori monitorati



Air hydraulic fluid cooling system

Sistema di raffreddamento fluido idraulico ad aria



Control console with SIEMENS touch panel with 12" color screen and remote diagnostics

Console di controllo con pannello siemens touch con schermo a colori da 12" e diagnostica remotata



MODEL

HSM

FLANGING MACHINES BORDATRICI

Flanging machines are fully hydraulic machines, that complete the production process of dished bottoms, and are used for edging of flat, conical, elliptical, semi-elliptical and torispheric bottoms.

KEY FEATURES OF THE FLANGING MACHINES

- **REDUCTION** of tolerances due to the rigidity of the structure and the precision of the machine moving parts.
The sophisticated hydraulic system that uses proportional valves and variable displacement pumps
- **PRECISION** of movement and positioning of the rollers that guarantees smooth and homogeneous surfaces, free from signs of forming
- **HIGH PRODUCTIVITY** and easy of use

Le bordatrici sono macchine completamente idrauliche, che completano il processo produttivo dei fondi bombati e sono utilizzate per la bordatura di fondi piani, bombati, conici, ellittici, semi ellittici, torosferici.

CARATTERISTICHE QUALIFICANTI DELLE BORDATRICI

- **RIDUZIONE** delle tolleranze grazie alla rigidità della struttura e della precisione degli organi di movimento della macchina e del sofisticato impianto idraulico che utilizza valvole proporzionali e pompe a portata variabile
- **PRECISIONE** di movimento e di posizionamento dei rulli che garantisce superfici lisce ed omogenee, prive di segni di lavorazione
- **ALTA PRODUTTIVITÀ** e semplicità d'utilizzo



Forming and flanging rolls in alloy steel with surface induction hardening

Rullo formatore e bordatore in acciaio legato con tempra induzione superficiale



Separate hydraulic power unit with rigid piping

Unità idraulica separata con tubazioni rigide



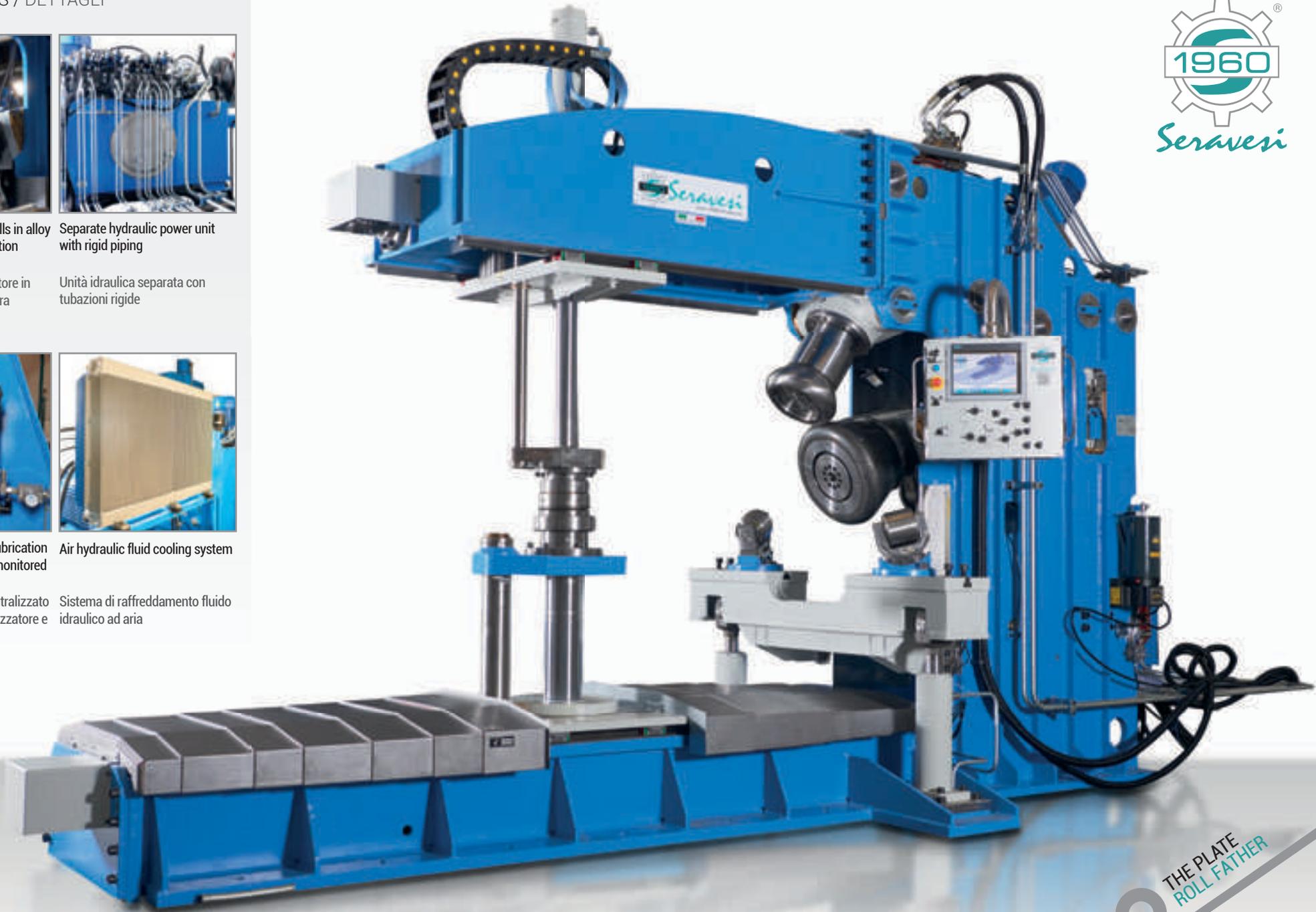
Automatic centralized lubrication system with timer and monitored distributors

Impianto di lubrificazione centralizzato automatico con temporizzatore e distributori monitorati



Air hydraulic fluid cooling system

Sistema di raffreddamento fluido idraulico ad aria



HYDRAULIC PRESS WITH MFB MANIPULATOR

Hydraulic press machines with fixed gantry and a fixed hydraulic cylinder.

KEY FEATURES OF THE PRESS MACHINES

- **RELIABLE** The construction particular also of the upper crosspiece means that the cylinder seat is made on the neutral axis to avoid points with high stresses.
- **SIMPLE** to maintain due to easy accessibility of the electrical and hydraulic parts and due to the diagnostics system.

Manipulators are hydraulic, complementary machines of the presses and are used for the forming of dished bottoms. The manipulator is synchronized with the press.

KEY FEATURES OF THE MANIPULATOR MACHINES

- **SUPPORT** of heavy work due to the solid structure of the machinery.
- **EASY** to control as all the controls are positioned on a single control console.
- **REDUCTION** of production times and **INCREASE** production throughput.

ON REQUEST WE ALSO MANUFACTURE HYDRAULIC PRESSES

PPM MOVABLE GANTRY PRESS WITH MOVABLE CYLINDER GROUP UNIT
PRESSE A PORTALE MOBILE CON CILINDRO MOBILE

PRESSE IDRAULICHE CON MANIPOLATORE MFB

Presse oleodinamiche a portale fisso e gruppo oleodinamico di potenza fisso.

CARATTERISTICHE QUALIFICANTI DELLE PRESSE

- **AFFIDABILE** La costruzione particolare anche della traversa superiore fa sì che la sede del cilindro è realizzata sull'asse neutro per evitare punti con alte sollecitazioni.
- **SEMPLICE** da mantenere grazie ad una facile accessibilità delle parti elettriche e idrauliche e grazie alla diagnostica presente nel pannello di controllo sempre a portata di mano dell'operatore.

I manipolatori sono macchinari idraulici, complementari delle presse e sono impiegati per la formatura di fondi bombati. Il manipolatore è sincronizzato con la pressa.

CARATTERISTICHE QUALIFICANTI DEI MANIPOLATORI

- **SOPPORTAZIONE** di lavori gravosi grazie alla struttura solida del macchinario.
- **FACILITA'** di controllo in quanto tutti i comandi sono posizionati su un'unica console di controllo.
- **DIMINUZIONE** dei tempi di produzione e **AUMENTO** di velocità dei cicli di produzione.

SU RICHIESTA SI REALIZZANO ANCHE PRESSE IDRAULICHE

PCM FIX GANTRY PRESS WITH MOVABLE CYLINDER GROUP UNIT
PRESSE A PORTALE FISSO CON CILINDRO MOBILE



Hydraulic cylinder with double guide column

Cilindro idraulico con doppia colonna di guida



Manipulator wheels with vulcanized coating and hydraulic motorization

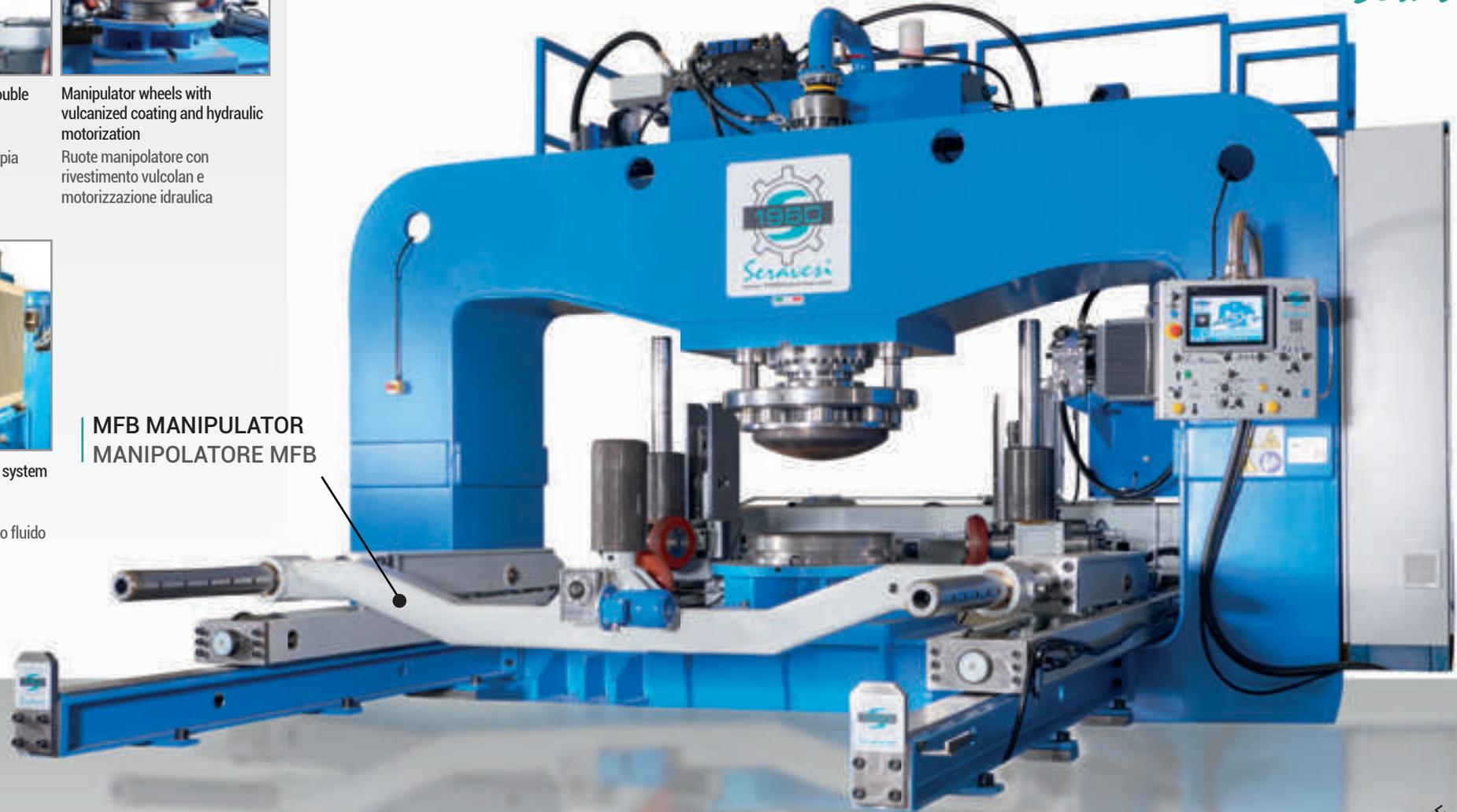
Ruote manipolatore con rivestimento vulcan e motorizzazione idraulica



Air hydraulic fluid cooling system

Sistema di raffreddamento fluido idraulico ad aria

MFB MANIPULATOR
MANIPOLATORE MFB



PROFILE BENDING MACHINES PIEGA PROFILATI

The PPI is a hydraulic profile bending machine with 3 motorized rollers, hydraulically driven with pre-bending; center roll is fixed and lower rollers are movable.

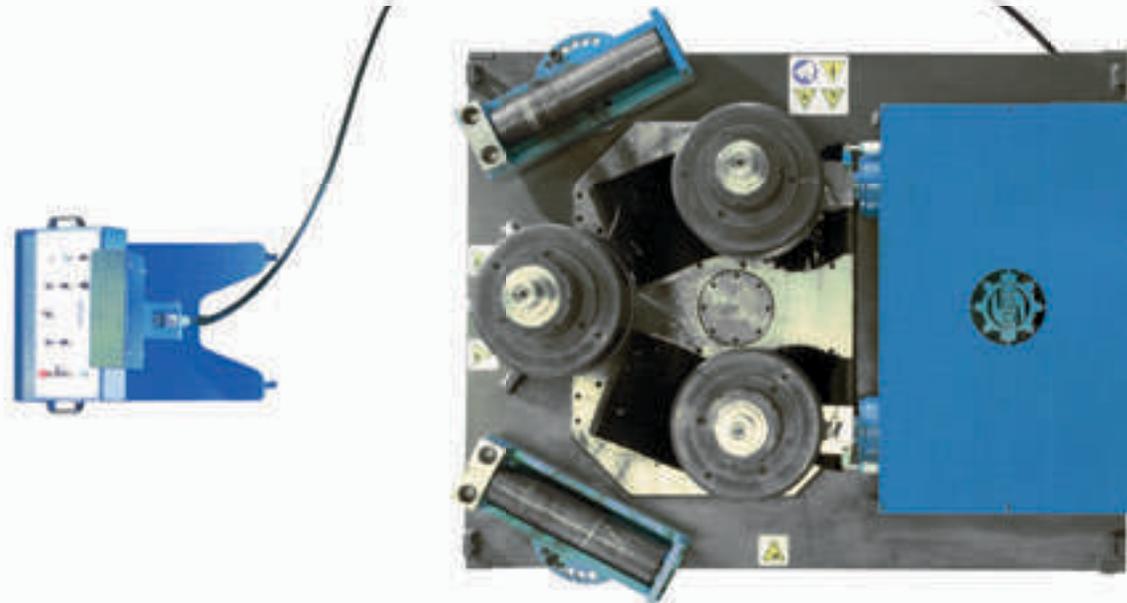
La PPI è una rotolatrice per profilati idraulica a 3 rulli con invito totale composta dai rulli inferiori traslanti e il rullo centrale fisso.

KEY FEATURES OF THE PPI

- **HIGH VERSATILITY** thanks to the modular rollers for different types of profile
- **ROBUSTNESS** is characterized by sturdy fabricated structures
- **HIGH CUSTOMIZATION** due to the numerous accessories and roller sets available

CARATTERISTICHE QUALIFICANTI DELLA PPI

- **ALTA VERSATILITÀ** grazie ai rulli modulabili per diverse tipologie di profili
- **ROBUSTEZZA** è caratterizzata da carpenterie e strutture massicce.
- **ALTA PERSONALIZZAZIONE** grazie ai numerosi accessori e set di rulli disponibili





Infinitely rolls variable speed with variable speed piston pump
Rotazione rulli variabile con pompa a pistoni variabile



Oil cooling system
Sistema di raffreddamento olio idraulico



Control console with SIEMENS touch panel with 12" color screen and remote diagnostics
Console di controllo con pannello siemens touch con schermo a colori da 12" e diagnostica remotata



MODEL

SPECIAL

SPECIAL MACHINES MACCHINE SPECIALI



Special double cylinder hydraulic presses for forming of corrugated sheets complete with:

Presse idrauliche speciali a doppio cilindro per la formatura di lamiera corrugate complete di:



For the production of large SILOS diameters composed by:

Per la produzione di SILOS di grandi diametri composte da:



For the production of 6 meters pipe composed by:

Per la produzione di tubi con lunghezze da 6 metri composte da:

WE DESIGN AND BUILD SPECIAL MACHINES ON SPECIFICATIONS CUSTOMER REQUIREMENTS

- AUTOMATIC SHEET METAL LOADING SYSTEM FROM SHEET PACK
- SHEET SQUARING AND ALIGNMENT SYSTEM
- FEEDING SYSTEM FOR FLAT SHEET INTO THE PRESS
- DOUBLE CYLINDER HYDRAULIC PRESS
- AUTOMATIC SYSTEM FOR UNLOADING CORRUGATED SHEET FROM THE PRESS AND STORAGE

- DE COILER SYSTEM
- SHEET METAL STRAIGHTENING SYSTEM
- VERTICAL PLATE ROLL WITH CAPACITY UP TO 15 mm (5/8") THICK
- VERTICAL CUTTING MACHINE WITH BLOCKING BENCH
- VERTICAL WELDING SYSTEM WITH BLOCKING BENCH

- SHEET METAL LOADING SYSTEM FROM SHEET PACK
- SHEET METAL CONVEYOR AND FEED INTO THE PLATE ROLL
- PLATE BENDING MACHINE WITH PRE-TENSIONED UPPER ROLL
- TUBE EJECTION SYSTEM
- TUBE CONVEYOR TO THE POST BENDING STATION
- POST BENDING MACHINE

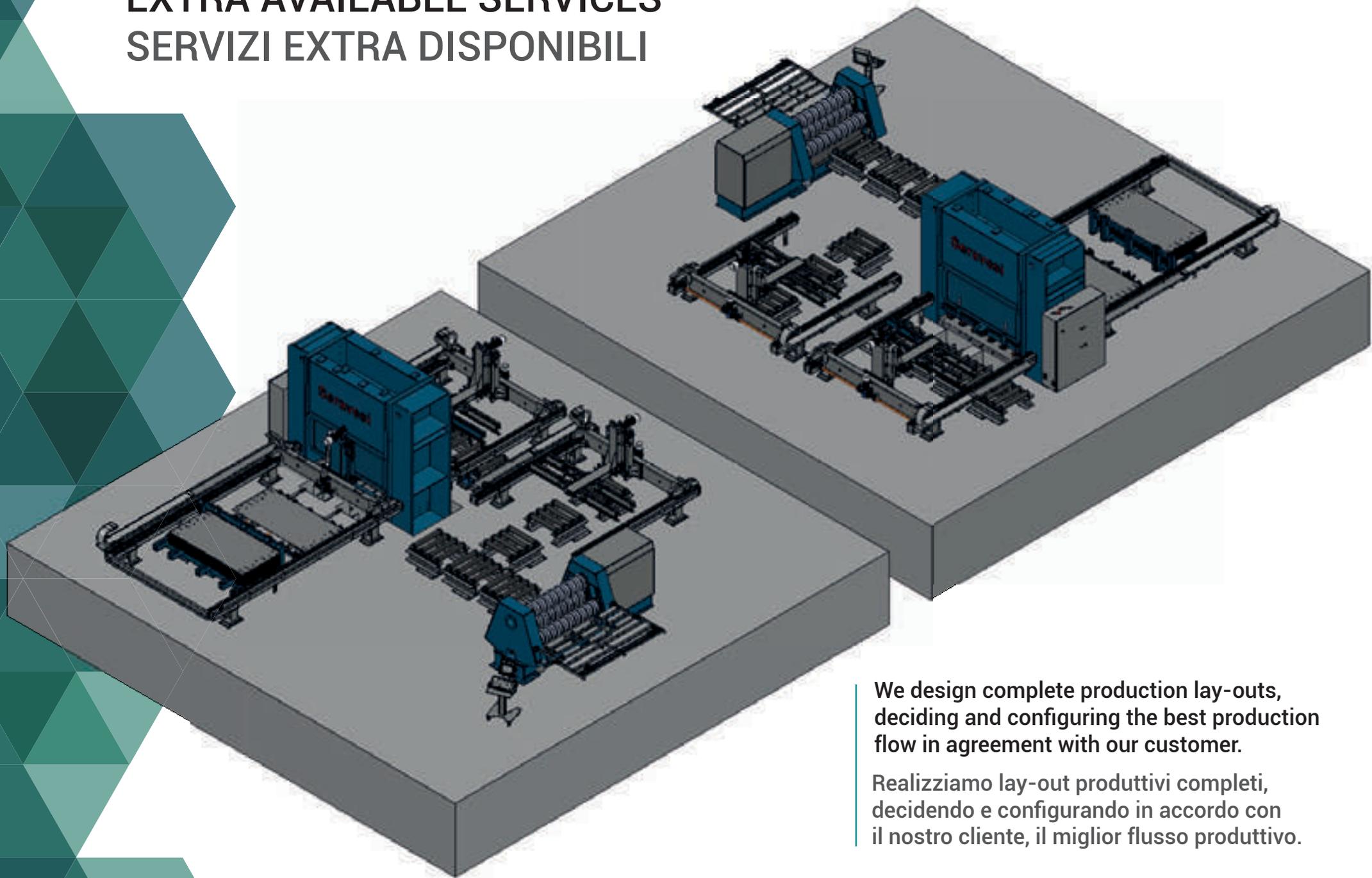
PROGETTIAMO E COSTRUIAMO MACCHINE SPECIALI SU SPECIFICHE RICHIESTE DEL CLIENTE

- SISTEMA AUTOMATICO DI CARICO LAMIERA DA PACCO
- SISTEMA DI SQUADRATURA E ALLINEAMENTO LAMIERA
- SISTEMA DI INTRODUZIONE LAMIERA PIANA NELLA PRESSA
- PRESSA IDRAULICA A DOPPIO CILINDRO
- SISTEMA AUTOMATICA DI SCARICO LAMIERA ONDULATA DALLA PRESSA E IMMAGAZZINAGGIO

- SISTEMA SVOLGI COILS
- SISTEMA DI RADDRIZZATURA LAMIERA
- CALANDRA VERTICALE CON CAPACITÀ FINO AI 15 mm DI SPESSORE
- IMPIANTO DI TAGLIO VERTICALE
- IMPIANTO DI SALDATURA VERTICALE

- SISTEMA DI CARICO LAMIERE DA PACCO
- TRASPORTATORE DI LAMIERA ED INTRODUZIONE NELLA CALANDRA
- CALANDRA DA 6 CON RULLO SUPERIORE PRETENSIONATO
- SISTEMA DI ESPULSIONE TUBO FINITO
- TRASPORTATORE TUBO FINO ALLA STAZIONE DI INVITO
- MACCHINA PER LA REALIZZAZIONE INVITO POST CALANDRATURA

EXTRA AVAILABLE SERVICES SERVIZI EXTRA DISPONIBILI



We design complete production lay-outs, deciding and configuring the best production flow in agreement with our customer.

Realizziamo lay-out produttivi completi, decidendo e configurando in accordo con il nostro cliente, il miglior flusso produttivo.



The Founder
Mr. Tommaso Seravesi
Il Fondatore
Sign. Tommaso Seravesi

**OUR STRENGTH?
OVER 50 YEARS OF EXPERIENCE!**

**LA NOSTRA FORZA?
OLTRE 50 ANNI DI ESPERIENZA!**

OUR MILESTONES

- Mr. SERAVESI open the company

- First complete bodied plate bending machine with electrical control panel

- TATA STEEL purchase a 3 rolls plate bending machine 5000x50 (still working)

- First hydraulic 3500x90 mm 3 rolls pyramidal plate bending machine sold to AT&F Inc. USA

- First 6 meters plate bending machine

- First Variable Geometry plate bending machine in ALL OVER THE WORLD

- HYUNDAI purchase a 3 rolls pyramidal plate bending machine 4000x110

- DAEWOO purchase 3 rolls pyramidal plate bending machine 4000x160

- Giant 3 rolls variable geometry 3000x180 sold in Italy

- First variable geometry plate bending machine for the WIND TOWER business

- TATA STEEL purchase a second machine, a variable geometry 3000x80 plate bending

- Our 50 ANNIVERSARY ad a second giant machine 4000x190 again for AT&F Inc USA

- 1960Seravesi is a modern company that relies on the new technologies for the design and production of the machines

LE NOSTRE PIETRE MILIARI

- 1960 Il Sig. SERAVESI apre la sua azienda

- 1964 La prima calandra completamente carrozzata e con comandi a comando elettro-idraulico

- 1972 TATA STEEL acquista una calandra a 3 rulli 5000x50 (ancora in funzione)

- 1975 AT&F Inc, acquista la prima calandra idraulica, 3 rulli 3500x90 mm (ancora in funzione)

- 1976 Prima calandra a 6 metri con i rulli inferiori supportati

- 1978 Prima calandra al mondo con gli assi variabili

- 1980 HYUNDAI acquista una calandra a 3 rulli 4000x100 (ancora in funzione)

- 1982 DAEWOO acquista una seconda calandra a 3 rulli 4000x160 (ancora in funzione)

- 1998 Una Gigantesca calandra a 3 rulli ad assi variabili 3000x180 per in italia

- 2004 Prima calandra ad assi variabili venduta per la produzione di torri eoliche

- 2007 TATA STEEL acquista una seconda calandra a 3 rulli ad assi variabili 3000x80 mm

- 2010 Il Nostro 50 anniversario festeggiato con la consegna ad AT&F Inc di una gigantesca 3 rulli assi variabili 4000x190

- TO DATE OGGI 1960Seravesi è un'azienda moderna che si affida alle nuove tecnologie per la progettazione e produzione delle sue macchine



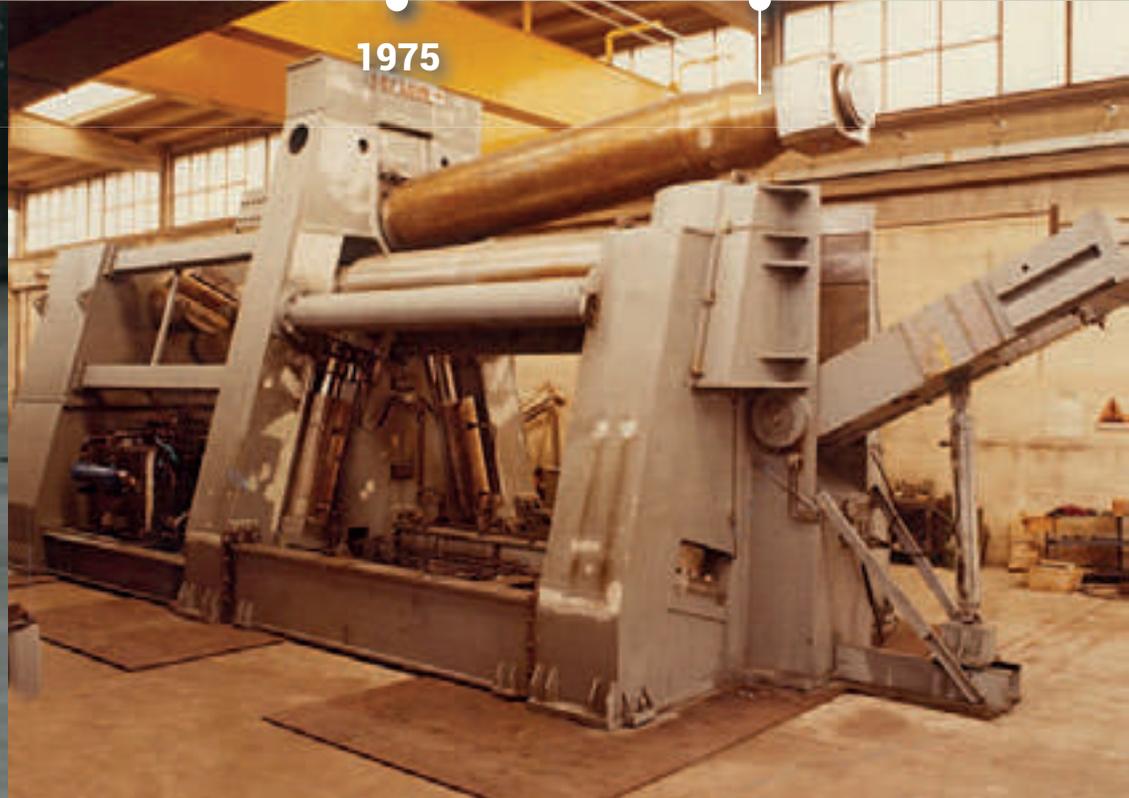
1972



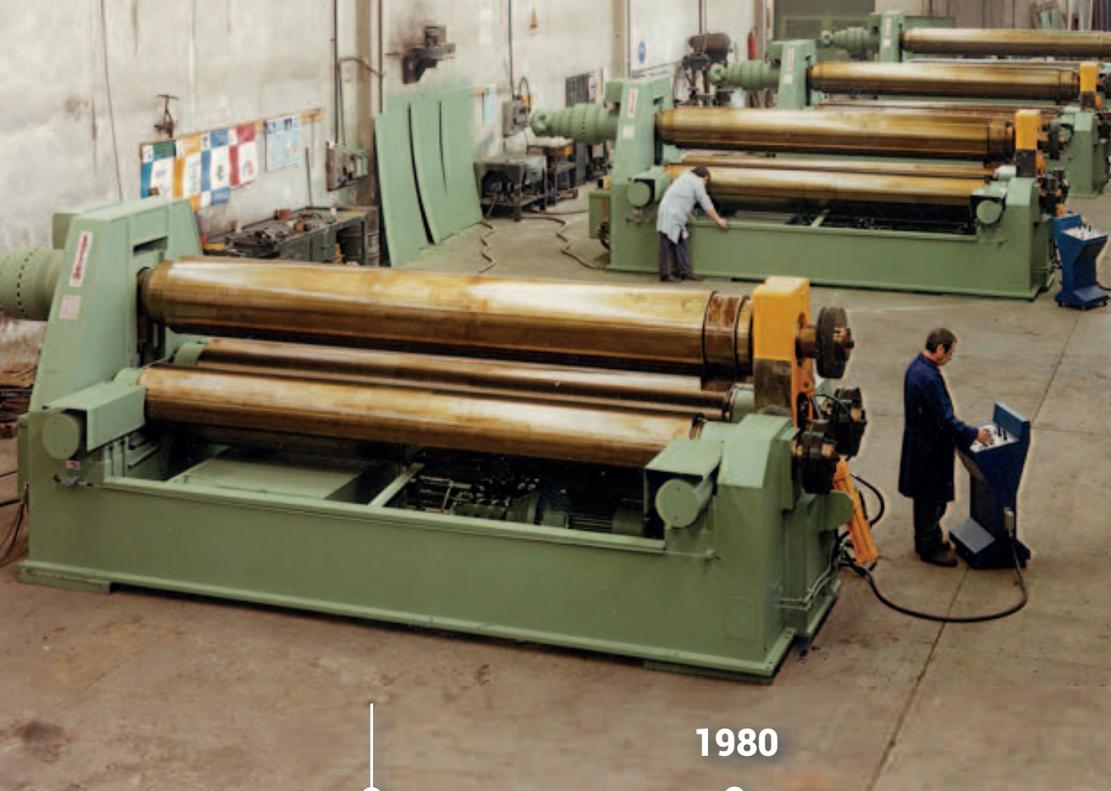
1976



1960



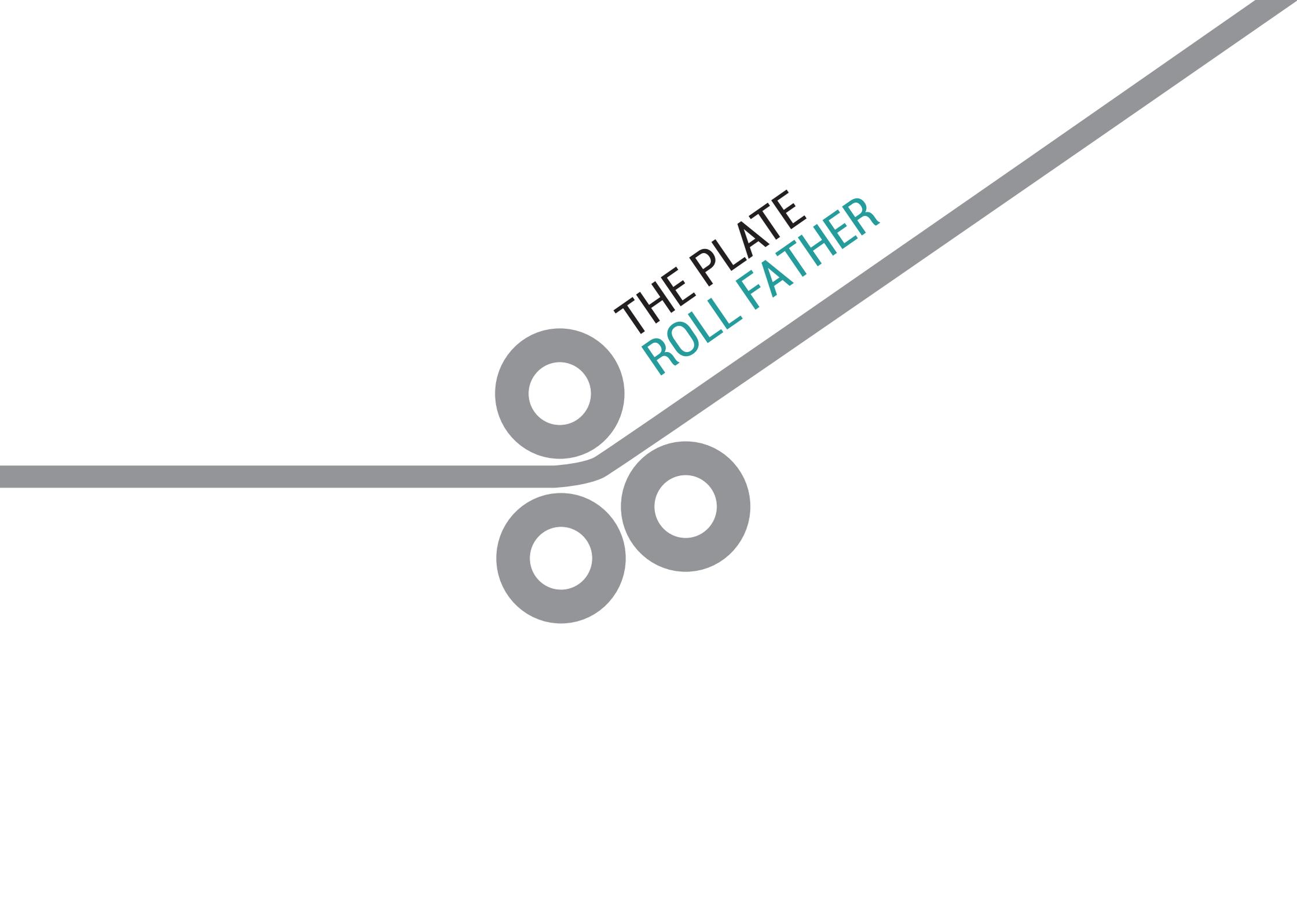
1975





Seravesi





THE PLATE
ROLL FATHER



Operational Headquarters
Via Statale 11, n° 10T
25011 Calcinato (BS) Italy

MOB +39 349 3680864
TEL +39 030 6091301

www.1960seravesi.com
info@1960seravesi.com